

# SurTec® 687

## oliwkowe chromianowanie



### Właściwości

- silnie skoncentrowany, dwu komponentowy system odpowiedni do wszelkich rodzajów powierzchni cynkowych
- doskonała ochrona antykorozyjna
- tworzy grube warstwy konwersyjne odporne na zarysowania i zginanie
- nałożone powłoki mają intensywny oliwkowo-zielony kolor
- idealny jako podwarstwa dla następnych warstw organicznych
- z uwagi na bardzo krótki czas chromianowania SurTec 687 jest idealnym preparatem do urządzeń liniowych produkujących taśmy, druty i rury

### Zastosowanie

wsad	urządzenia liniowe krótki czas zanurzenia	zawieszki / bębny długi czas zanurzenia
SurTec 687 I	9 % obj.	8 % obj.
SurTec 687 II	7 % obj.	5 % obj.

przygotowanie kąpeli    wannę napęlnić wodą do  $\frac{3}{4}$  objętości i dodać odpowiednie ilości SurTec 687 I i SurTec 687 II; dobrze wymieszać; wannę dopełnić wodą do objętości roboczej i zmierzyć pH kąpeli; pH prawidłowo przygotowanej świeżej kąpeli nie powinno być niższe niż 1,7; w razie trudności z rozruchem kąpeli można podnieść stężenie SurTec 687 II lub sztucznie zasymulować zesterzenie się kąpeli poprzez dodanie cynku lub wody utlenionej; przy sporządzaniu kolejnych kąpeli zaleca się z tego powodu pozostawianie 20 - 30 % starej kąpeli w wannie i uzupełnienie jej 70 - 80 % nowej.

pH	1,7 – 3,0	2,0 – 3,3
temperatura	25°C (20 – 35°C)	25°C (20 – 28°)
czas	13 s (10 – 40 s)	45 s (30 – 60°)
wanna	stal z wykładziną odporną na działanie kwasów	
utrzymanie kąpeli	oba preparaty należy dodawać do kąpeli w odpowiedniej proporcji	

urządzenia liniowe	SurTec 687 I	:	SurTec 687 II
	1,0-1,2	:	1
urządzenia zanurzeniowe	SurTec 687 I	:	SurTec 687 II
	2	:	1

### Określenie stężenia

Pobrać próbkę dobrze wymieszanego roztworu i pozostawić do schłodzenia do temperatury otoczenia. Przy silnym zmętnieniu roztworu należy go dodatkowo przefiltrować lub zdekantować.

## SurTec 687 I

odczynniki	kwasy solny stężony jodek potasu 0,1 N tiosiarczan sodu 1%-owy roztwór skrobi (trwałość 1 tydzień)
wykonanie	1. 2 ml kąpieli rozcieńczyć wodą demineralizowaną do 100 ml 2. dodać do tego 15 ml stężonego kwasu solnego i 2 g jodku potasu 3. miareczkować 0,1 N roztworem tiosiarczanu sodu do lekko brązowego koloru 4. dodać 0,5 ml roztworu skrobi 5. kontynuować miareczkowanie aż do odbarwienia się roztworu
przeliczenie	zużycie w ml x 0,836 = % obj. SurTec 687 I (= wartość 1)

## SurTec 687 II

odczynniki	1 N wodorotlenek sodu, fenoloftaleina
wykonanie	1. 10 ml kąpieli rozcieńczyć wodą demi do około 100 ml, 2. dodać 3 – 5 kropli fenoloftaleiny 3. miareczkować 1 N wodorotlenkiem sodu do uzyskania malinowego zabarwienia
przeliczanie	[zużycie w ml – (wartość 1 x 0,21 )] x 0,846 = % obj. SurTec 687 II

## Dane techniczne

w 20 °C

	SurTec 687 I	SurTec 687 II
wygląd	czerwono-brązowy	bezbarwny
gęstość (g/ml)	1,3	1,1
pH (koncentrat)	< 1	< 1

## Ochrona środowiska

Zużyty roztwór oraz wodę po płukaniu należy przygotować i utylizować zgodnie z miejscowymi przepisami. Sześciowartościowy chrom musi zostać zredukowany i wytrącony. Ustalenia własne f-my SurTec kwalifikują preparat w formie nierozcieńczonej jako szkodliwy dla wód gruntowych i powierzchniowych.

## Bezpieczeństwo

SurTec 687 i SurTec 687 II podlegają obowiązkowi oznakowania materiałów niebezpiecznych symbol niebezpieczeństwa: **C** – żrący

## Gwarancja

Ponieważ nie mamy wpływu na właściwe stosowanie naszych produktów gwarancja ogranicza się do odpowiedzialności za stan produktu w momencie dostawy. W sprawach stosowania są do dyspozycji Państwa nasze przedstawicielstwa oraz dział rozwoju i zastosowań firmy SurTec tel: 0-049~6251/171-700