

# SurTec® 610 V

## aktywacja przed fosforanowaniem cynkowym



### Właściwości

- proszek
- jest stosowany jako dodatkowa aktywacja przed fosforanowaniem cynkowym
- zawiera kompleksy tytanu które po wymieszaniu w wodzie dają stabilny koloidalny roztwór
- zapewnia równomierną warstwę do której dobrze przylega warstwa fosforanowania cynkowego
- powoduje wytwarzanie znacznie większej ilości kryształów w warstwie, przez co są one bardzo drobne i gęste
- daje dobrą ochronę antykorozyjną i dobrą przyczepność lakieru do powłok fosforanowych

### Zastosowanie

SurTec 610 V stosuje się w procesie zanurzeniowym lub natryskowym przed fosforanowaniem cynkowym.

stężenie	SurTec 610 V 1 – 2 g/l
przygotowanie	odpowiednią ilość preparatu SurTec 610 V należy rozpuszczać w wodzie silnie mieszając
temperatura	temperatura pokojowa 40 °C
alkaliczność	15 punktów (10 – 20 punktów)
czas	minimum 30 sekund
wartość pH	8,5 – 10,0
mieszanie	ponieważ roztwór jest koloidalny wymagane jest mieszanie powietrzem lub mieszanie mechaniczne
wanna	wykonana ze stali nierdzewnej
filtracja	nie jest wymagana
ogrzewanie	dla detali o grubych ściankach zalecane jest podgrzewanie przed procesem fosforanowania; w takim wypadku instalacja powinna być wykonana ze stali kwasoodpornej
chłodzenie	nie jest wymagane
wentylacja	wymagana ze względów bezpieczeństwa pracy
utrzymanie kąpeli	przy dużym obciążeniu kąpeli zaleca się jej wymianę raz w tygodniu; przygotowanie nowej kąpeli jest także zalecane w przypadku złej wielkości ziaren (zbyt dużych) fosforanowania oraz w przypadku otrzymania nierównomiernych powłok fosforanowych

### Określanie stężenia

Pobrać próbkę dobrze wymieszanego roztworu i pozostawić do schłodzenia do temperatury pokojowej. Przy silnym zmętnieniu roztworu należy go dodatkowo przefiltrować lub zdekantować.

### Punkt alkaliczności (AP)

odczynniki	0,1 N kwas solny wskaźnik błękit bromofenolowy
wykonanie	1. pobrać 100 ml kąpeli do 250 ml kolby Erlenmeyera, 2. dodać 5 kropli wskaźnika 3. miareczkować 0,1 N HCl od niebieskavo-fioletowego do żółtego

przeliczanie                      zużycie NaOH w ml = **AP** punkt alkaliczności  
korekta                              dodaj 0,1 g/l SurTec 610 V na każdy brakujący punkt alkaliczności

#### **Dane techniczne**

w 20 °C

wygląd	biały proszek
stan skupienia	stały
pH (1 % roztworu)	(8 – 10)

#### **Składniki**

związki tytanu

#### **Zalecenia**

Dla zabezpieczenia ciągłości produkcji SurTec zaleca na każde 1000 l posiadanej kąpieli przechowywać w magazynie następujący zapas środków:

SurTec 610 V	2 kg
--------------	------

#### **Bezpieczeństwo i ochrona środowiska**

Osoby mające kontakt z preparatami muszą mieć dostęp do kart bezpieczeństwa oraz kart opisu preparatu.

Karty charakterystyki preparatów niebezpiecznych (zgodnie z przepisami UE) zawierają dokładne informacje z zakresu bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

Symbole niebezpieczeństwa oraz klasy szkodliwości dla wód (Water Hazard Class WHC) muszą być umieszczone w widocznym miejscu.

<i>preparat:</i>	<i>symbol niebezpieczeństwa:</i>	<i>klasa szkodliwości dla wód:</i>
------------------	----------------------------------	------------------------------------

SurTec 610 V	Xi - drażniący	WHC 1
--------------	----------------	-------

#### **Gwarancja**

Firma SurTec jest odpowiedzialna za swoje produkty zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ponieważ nie mamy wpływu na właściwe stosowanie naszych produktów gwarancja ogranicza się do odpowiedzialności za stan produktu w momencie dostawy. Szczegółowe informacje dotyczące gwarancji zawarte są w regulaminie.

#### **Kontakt oraz informacje dodatkowe**

Na naszym forum można omawiać tematy związane z obróbką powierzchni.

<http://forum.SurTec.com/>

Pytania dotyczące preparatów prosimy kierować do lokalnego oddziału

<http://SurTec.pl>