

# SurTec® 609 CC

## ZetaClin



### Właściwości

- odtłuszcza oraz przygotowuje powierzchnię metalu przed malowaniem podczas jednej operacji
- płynny, kwaśny koncentrat
- w połączeniu z odpowiednim detergentem nadaje się do procesów natryskowych
- na bazie chromu trójwartościowego
- do zastosowania np. w lakierniach usługowych gdzie w jednej linii przygotowuje się detale z różnego rodzaju materiałów - stal, aluminium, HDG, EG cynk, stal
- tworzy jednorodny, cienki (na poziomie nanocząsteczkowym) film
- zapewnia doskonałą przyczepność farb oraz dobrą odporność przed korozją pomalowanych powierzchni
- tworzy bardzo niewielkie ilości osadu
- ekonomiczny, niskotemperaturowy proces
- nie zawiera fosforanów, azotanów, cynku, niklu, manganu oraz chlorowcopochodnych węglowodorów
- spełnia wymogi: RoHS (dyrektywa UE 2002/95/EC)  
WEEE (dyrektywa UE 2002/96/EC)  
ELV

### Zastosowanie

stężenie robocze

SurTec 609	4 % obj.	(3 – 8 % obj.)
SurTec 086	0,4 % obj.	(0,3 – 1,0 % obj.)

wartości analityczne

Kwasowość całkowita TA	6 pkt	(4,5 – 22 pkt)
SurTec 609 CC	4 % obj.	(3 – 8 % obj.)

przygotowanie kąpeli

1. w wannie roboczej należy rozcieńczyć w wodzie demineralizowanej odpowiednią ilość preparatu SurTec 609 CC, całość należy dokładnie wymieszać;
2. po wymieszaniu należy zmierzyć pH kąpeli i w razie potrzeby doprowadzić je do wartości 4,0 za pomocą 1 %-owego roztworu wodorotlenku sodu. Korekta pH za pomocą wodorotlenku sodu może być konieczna tylko w przypadku przygotowywania nowych kąpeli. W kąpielach pracujących obserwuje się wzrost wartości pH, który należy korygować za pomocą preparatu SurTec 609 CC.

wartość pH            4,0            (3,8 – 4,5 )  
korekta za pomocą preparatu SurTec 609 CC

temperatura            45°C            (40 -50°C)

czas                    3 min            (1 – 4 min)

ciśnienie natrysku    0,8 – 1,2 bar

wanna	wykonana ze stali nierdzewnej, lub stalowa z wykładziną odporną na działanie kwasów
ogrzewanie	zalecane, wykonane z materiałów odpornych na kwasy
wentylacja	wymagana, zgodnie z przepisami BHP
wskazówka	<p>Podczas użytkowania kąpeli może w niej powstać niewielka ilość szlamu, nie ma on jednak żadnego wpływu na jakość procesu. Osad ten można usunąć podczas okresowego czyszczenia zbiornika roboczego lub podczas wymiany kąpeli.</p> <p>Podczas obróbki detali stalowych kolor kąpeli będzie się zmieniał na czerwono-brązowy</p> <p>Kolor detali po obróbce zależy od materiału oraz stopu z jakiego zostały one wykonane. Detale stalowe będą miały kolor od srebrnego do złotego, na detalach aluminiowych powłoka będzie bezbarwna lub żółtawa.</p>
magazynowanie	Podczas dłuższego magazynowania z koncentratu może wydzielić się biało-zielony osad, nie ma to jednak żadnego wpływu na jakość i funkcjonowanie preparatu.

#### Przykładowy proces technologiczny

1. odtłuszczenie/pasywacja SurTec 086/SurTec 609 CC
2. płukanie
3. płukanie wodą demineralizowaną (max 50µS/cm)
4. suszenie

#### Określanie stężenia

Wartość pH powinna być utrzymywana w granicach wartości prawidłowych. Kontrolę pH kąpeli należy przeprowadzać przynajmniej dwa razy na zmianę. Zazwyczaj do utrzymania prawidłowego pH kąpeli wystarczy ilość koncentratu SurTec 609 CC dodawana w celu utrzymania prawidłowego jego stężenia w kąpeli.

Należy także regularnie analizować kwasowość całkowitą (TA) kąpeli.

Z powodu wnoszenia się zanieczyszczeń do kąpeli, głównie soli organicznych i nieorganicznych kwasowość całkowita może wzrastać. W przypadku gdy wartość TA przekroczy 22 zaleca się wymianę kąpeli na nową.

W kąpeli można także określić stężenie chromu.

#### Pomiar wartości pH

pH należy mierzyć w miejscu gdzie kąpiel jest dobrze wymieszana i jednorodna, do pomiaru należy używać pH-metru z kompensacją temperatury. W celu obniżenia wartości pH należy dodawać do kąpeli małymi porcjami preparat SurTec 609 CC. Po każdej porcji preparatu należy dokładnie wymieszać kąpiel i ponownie zmierzyć pH, w razie potrzeby powtórzyć operację.

Pobrać prókę dobrze wymieszanego roztworu myjącego i pozostawić do schłodzenia do temperatury otoczenia. Przy silnym zmętnieniu roztworu należy go dodatkowo przefiltrować lub zdekantować.

### SurTec 609 CC i kwasowość całkowita – analiza miareczkowa

odczynniki	0,1 N NaOH, wskaźnik fenoloftaleina
wykonanie	1. pobrać 100 ml kąpieli do 250 ml kolby Erlenmeyera 2. dodać 3 krople wskaźnika 3. miareczkować 0,1 N NaOH do zmiany barwy na malinową
przeliczenie	zużycie NaOH w ml = kwasowość całkowita zużycie NaOH w ml x 0,65 = % obj. SurTec 609 CC

### Dane techniczne

w 20 °C

wygląd	płynny, klarowny, zielony	
gęstość g/ml	1,016	(1,00 – 1,03)
pH (koncentrat)	1,5	(1-2)

### Składniki

- sole chromu III
- fluorki

### Zalecenia

Dla zabezpieczenia ciągłości produkcji SurTec zaleca na każde 1000 l posiadanej kąpieli przechowywać w magazynie następujący zapas środków:

SurTec 609 CC                      100 kg

### Bezpieczeństwo i ochrona środowiska

Osoby mające kontakt z preparatami muszą mieć dostęp do kart bezpieczeństwa oraz kart opisu preparatu.

Karty charakterystyki preparatów niebezpiecznych (zgodnie z przepisami UE) zawierają dokładne informacje z zakresu bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

Symbole niebezpieczeństwa oraz klasy szkodliwości dla wód (Water Hazard Class WHC) muszą być umieszczone w widocznym miejscu.

preparat	symbol niebezpieczeństwa	klasa szkodliwości dla wód
SurTec 609 CC		WHC 2

### Gwarancja

Ponieważ nie mamy wpływu na właściwe stosowanie naszych produktów gwarancja ogranicza się do odpowiedzialności za stan produktu w momencie dostawy.

W sprawach stosowania są do dyspozycji Państwa nasze przedstawicielstwa oraz dział rozwoju i zastosowań firmy SurTec :

**Fax** : 0(049)-6251/171-844, **Tel** : 0(049)-6251/171-744, **e-mail** : TZ@SurTec.com

**Kontakt oraz informacje dodatkowe**

Na naszym forum można omawiać tematy związane z obróbką powierzchni.

<http://forum.SurTec.com/>

Pytania dotyczące preparatów prosimy kierować do lokalnego oddziału

<http://SurTec.pl>

16.06.2010/AK