

SurTec® 609

ZetaCoat



Właściwości

- płynny koncentrat
- stosowany w natrysku i w zanurzeniu
- odpowiedni do pasywacji wszystkich metali
- na bazie trójwartościowego chromu
- tworzy jednorodne, nanocząsteczkowe warstwy
- charakteryzuje się doskonałą adhezją i wysoką odpornością antykorozyjną
- niska temperatura procesu
- nie zawiera fosforanów, azotanów, cynku, niklu, manganu i lotnych związków organicznych
- spełnia wymogi RoHS (EU Directive 2002/95/EC), WEEE (EU Directive 2002/96/EC) i ELV

Zastosowanie

stężenie:	3 %	(2-4 %)
stężenie analityczne:		
kwasy całkowite:	4,5 pkt	(3,5-8 pkt)
czas:	30 s	(20-120 s)
temperatura:	20°C	(20-35°C)
ciśnienie:	0,8-1,2 bara	
pH	4,2	(4,0-4,5)
	(regulować 1 % roztworem wodorotlenku sodu lub 5 % kwasem siarkowym)	
sporządzanie kąpieli:	1. rozcieńczyć koncentrat SurTec 609 ZetaCoat wodą demineralizowaną energicznie mieszając 2. sprawdzić pH i wyregulować ostrożnie 1 % roztworem NaOH, jeśli to konieczne.	
wanna:	z materiału odpornego na działanie kwasów	
filtracja:	w razie potrzeby (zobacz: „informacje dodatkowe”)	
ogrzewanie:	z materiału odpornego na działanie kwasów	
wentylacja:	zalecana	
dodatkowe informacje:	zalecana kontrola pH dwa razy na zmianę (najlepsze efekty uzyskuje się wykorzystując automatyczny system kontroli i korekty pH); po dłuższym okresie eksploatacji tworzą się niewielkie ilości osadu, który może być usunięty myjką ciśnieniową np. przy okazji przeglądu lub wymiany kąpieli; podczas obróbki części stalowych kolor kąpieli SurTec 609 zmienia się z zielonkawego na czerwono-brązowy;	

w zależności od rodzaju materiału i stopu otrzymana warstwa ma kolor od bezbarwnego do żółtawego na aluminium lub srebrnego do złotego na stali.

Zalecana kolejność procesu:

1. odłuszczenie SurTec 138/SurTec 086 (tylko stal)
SurTec 132/SurTec 086 (multi-metal)
2. płukanie
3. płukanie wodą demi (max 350 $\mu\text{S}/\text{cm}$)
4. pasywacja SurTec 609 ZetaCoat
5. płukanie wodą demi (max 50 $\mu\text{S}/\text{cm}$)
6. suszenie gorącym powietrzem

Określanie stężenia

Pobrać próbkę dobrze wymieszanego roztworu i pozostawić do schłodzenia do temperatury pokojowej. Przy silnym zmętnieniu roztworu należy go dodatkowo przefiltrować lub zdekantować.

SurTec 609 ZetaCoat – analiza miareczkowa:

Odczynniki: 0,1 N roztwór wodorotlenku sodu
wskaźnik: fenoloftaleina

wykonanie: 1. do 250 ml kolby Erlenmayera odpipetować 100 ml kąpieli
2. dodać 3 krople wskaźnika
3. miareczkować 0,1 N roztworem NaOH do zmiany barwy na różową.

obliczanie: zużycie w ml = punkty kwasowości
zużycie w ml x 0,65 = % obj. SurTec 609

Dane techniczne

SurTec 609

w 20 °C

stan skupienia

płynny

wygląd

zielony

gęstość

1,008 (1,00-1,02) g/ml

pH (koncentratu)

3 (2,5-3,5)

Składniki

- sole chromu(III)
- fluorki

Zalecenia

Dla zabezpieczenia ciągłości produkcji SurTec zaleca na każde 1000 l posiadanej kąpieli przechowywać w magazynie następujący zapas środków:

SurTec 609 ZetaCoat 100 kg

Bezpieczeństwo i ochrona środowiska

Osoby mające kontakt z preparatami muszą mieć dostęp do kart bezpieczeństwa oraz kart opisu preparatu.

Karty charakterystyki preparatów niebezpiecznych (zgodnie z przepisami UE) zawierają dokładne informacje z zakresu bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

Symbole niebezpieczeństwa oraz klasy szkodliwości dla wód (Water Hazard Class WHC) muszą być umieszczone w widocznym miejscu.

preparat	symbol niebezpieczeństwa	klasa szkodliwości dla wód
----------	--------------------------	----------------------------

SurTec 609 ZetaCoat	–	WHC 1
---------------------	---	-------

Gwarancja

Firma SurTec jest odpowiedzialna za swoje produkty zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Ponieważ nie mamy wpływu na właściwe stosowanie naszych produktów gwarancja ogranicza się do odpowiedzialności za stan produktu w momencie dostawy.

Szczegółowe informacje dotyczące gwarancji zawarte są w regulaminie.

Kontakt oraz informacje dodatkowe

Na naszym forum można omawiać tematy związane z obróbką powierzchni.

<http://forum.SurTec.com/>

Pytania dotyczące preparatów prosimy kierować do lokalnego oddziału

<http://SurTec.pl>

24.09.2008/AM