

SurTec® 555 S

powłoka polimerowa dla powierzchni chromitowanych



Zastosowanie

jasnoniebieska wodna zawiesina polimerów i krzemionki

nie zawiera chromianów

odpowiednia do trójwartościowych niebieskich chromianowań, do chromitowań standardowych, chromitowania czarnego jak i sześciwartościowych chromianowań żółtych i oliwkowych

w zależności od rodzaju pasywacji poprawia odporność korozyjną

o 100 - 200 godz. w komorze solnej .

spełnia wymagania norm Volvo dotyczących rozpuszczalnego chromu VI

stosowana w natrysku i zanurzeniu

można ją usunąć gorącą alkaliczną kąpielą (min.80 g/l NaOH ,temp > 70 °C)

Parametry pracy

stężenie	20 % obj. (15 -30 % obj.) wlać do wanny SurTec 555 S a następnie wodę demi (uprzednio ustalić pH wody na 7 - 8)
temperatura	temp. otoczenia (10-50 °C) (nie grzać kąpeli)
temperatura suszenia	ok.70 °C (< 120 °C)
pH roztworu roboczego	8 - 9 (korekta roztworem amoniaku lub etanoloaminą)
czas	do całkowitego pokrycia powierzchni detalu (natrysk), lub jednorazowe zanurzenie
wanna	z wykładziną kwasoodporną;dla małych elementów stosowana jest osobna wirówka z wymiennym wkładem o regulowanej temperaturze i obrotach
filtracja	zgrubna
ogrzewanie	nie jest zalecane
wentylacja	zalecana - zwłaszcza w procesach natryskowych
utrzymanie kąpeli	zalecana jest częsta kontrola stężenia i pH
wskazówki	przy niskim pH zachodzi flokulacja preparatu SurTec 555 S i jego roztworów. Podczas sporządzania kąpeli i jej użytkowania pH musi być utrzymywane na poziomie powyżej 7. Nie dopuszczać do wymieszania kąpeli SurTec 555 S z kwaśnymi roztworami. Powoduje to nieodwracalną flokulację roztworu. Efekt ten może być wykorzystany przy obróbce ścieków pochodzących z kąpeli. SurTec 555 S nie może być zastosowany bezpośrednio w linii bębnowej, gdyż cały bęben zostanie uszczelniony, pory mogą zostać zamknięte i ponowne ich otwarcie może być bardzo trudne. SurTec 555 S powinien być stosowany w osobnej wirówce z wymiennym wkładem o regulowanej temperaturze i obrotach.

